



# フロアトップ® #5000

コンクリート床用

屋内外用

半つや

フロアトップ#5000は、長年にわたり親しまれている一液油性(溶剤)型アクリル塗料です。手軽にコンクリートの表面を保護し、ホコリの発生を防止します。一般防じん用塗料として幅広い床面に使用されています。

半世紀の  
実績  
Since 1968

## 特長

### 1. 手軽に塗れる

一液油性(溶剤)タイプのため手軽にはけ・ローラーだけで塗装ができます。

### 2. 乾燥が速い

乾燥性に優れるため、約2時間で歩行開放ができます。(気温23℃・湿度50%)

### 3. 落ち着いた半つや仕上げ

やわらかな感触(風合)の半つやタイプのため、やわらかな風合いの落ち着いた雰囲気になります。

### 4. お好みの色に仕上げる

お客様のお好みに応じた色に調色\*が可能です。  
\*調色については、事前にお問い合わせください。

## 用途

各種工場、倉庫、事務所等の屋内外コンクリート面の床用塗料

## 荷姿・塗り面積・標準色

### 【荷姿】フロアトップ #5000

15kg: 石油缶  
3.5kg: 4L 丸缶 (受注生産)

### #800 プライマー (下塗り)

16kgセット: 主剤8kg / 石油缶、硬化剤8kg / 半缶  
6kgセット: 主剤3kg / 半缶、硬化剤3kg / 半缶

### 【塗り面積】

コーティング工法 43~50㎡ (15kg)、10~12㎡ (3.5kg)

コーティング防滑工法 34~38㎡ (15kg)、8~9㎡ (3.5kg)

下地の状況や仕様により塗り面積は増減します。

### 【標準色】13色(調色も承ります)



※日塗工色見本には無いため、色見本を掲載します。  
※この色見本は印刷物のため実際の色調とは多少異なります。



(一社) 日本塗料工業会登録	
登録番号	A03037
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆

消防法: 第四類第一石油類・危険等級Ⅱ・火気厳禁

## 施工仕様例

### ① コーティング工法 ※1

工程	製品名	希釈剤	希釈量 (wt%)	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (時間/23℃)	コーティング工法 (AMS-I) 
下塗り	#800 プライマー	—	—	0.20	2~8	
上塗り①	#5000	合成シンナー No.2	30~40	0.20	2以上	
上塗り②	#5000	合成シンナー No.2	30~40	0.15	—	

### ② コーティング防滑工法 ※1

工程	製品名	希釈剤	希釈量 (wt%)	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (時間/23℃)	コーティング防滑工法 (AMN-I) 
下塗り①	#800 プライマー	—	—	0.20	2~8	
下塗り②	#800 プライマー	—	—	0.16	直後	
骨材散布	珪砂6号	—	—	0.15~0.30	4以上	
上塗り①	#5000	合成シンナー No.2	30~40	0.24	2以上	
上塗り②	#5000	合成シンナー No.2	30~40	0.20	—	

※1 モルタル・コンクリート下地に塗装する場合は#800プライマーが必要になります。  
 ・普通コンクリートで下地条件の良い場合は、フロアトップ#5000を合成シンナー No.2で約100%希釈してプライマー代わりに使用できます。  
 (注) 新設および塗り替えどちらの場合でも、下地処理は必ず必要です。下地処理方法は現場により異なりますので、施工仕様書をご参照ください。

## 注意事項

### 1. 塗装(施工)前の注意

- 5℃以下の場合には、塗装を避けてください。
- 降雨・降雪・高温・高温時およびその恐れがある場合には、塗装を避けてください。
- 下地処理は、塗料の付着力を決定する重要な工程です。施工仕様書等をよくお読みの上、充分注意して行ってください。

### 2. 塗装(施工)中の注意

- 下地が濡れている場合には、十分に乾燥させてから次の工程に着手してください。
- プライマーの乾燥後、時間を開け過ぎると、上塗り塗料との付着力が低下する場合があります。プライマーとその次の工程までは、同一日に塗装する様をお願いします。
- 塗装中は、換気をよくし、火気の取扱いは厳禁してください。
- 二液性塗料の計量、混合攪拌は、はかりおよび電動攪拌機を用いて行い、可使時間(ポットライフ)にも充分注意して塗装してください。
- 塗料を小分けする場合は、必ず小分け前に充分に攪拌し、均一にした後に行ってください。
- 有機溶剤を使用した塗料のため周辺での火気、スパーク、高温物は使用しないでください。
- 静電気対策のため、使用する装置等は接地し、電気機器類は防爆型(安全増型)を使用してください。
- タンク内部の密閉場所で作業をする場合には、底部まで充分に換気出来る装置を取り付けてください。

### 3. 塗装(施工)後の注意

- 湿度が高いとき、気温の低いときは乾燥が遅れる場合があります。塗装工程では、常に乾燥状態を確認してから次の工程に入ってください。
- 養生時間 歩行開放=2時間以上 重量物開放=12時間以上(気温23℃・湿度50%)

### 4. 塗装面別の注意

- 新設コンクリートは最低4週間以上の養生が必要です。下地コンクリートに水分が多い場合は塗装を避けてください。塗装前に下地面にポリシート(1㎡以上)を張り付け、翌日、下

- 地面が黒くなったり、ポリシート内面に水滴の付着がないことを確認した後塗装してください。(ケット水分計 HI-520 で測定した場合の水分量が D モードで 700 以下、チャンネル 4 で 5% 以下を目安にする)
- 現場の立地条件等によって背面水圧の影響を受け、塗膜にフクレ等の不具合を生じる場合があります。
- 油面コンクリートは、下地の状態により処理方法が異なりますので、塗装仕様等につきましては、当社にお問い合わせください。
- 既存塗膜面の塗り替えは、既存塗膜の除去が必要かを確認し、除去しない場合は、当社発行「フロアトップ資料編」の相互付着表をご参照ください。(既存塗膜の種類によって塗装仕様が異なります)
- 風化したコンクリート面、粉っぽいコンクリート面には#800プライマーを2回塗りしてください。
- 特殊コンクリート面(カラクリート、フェロコン等)は、強化コンクリート用プライマーまたは、油面強化コンクリート用プライマーを使用してください。
- #5000のクリヤーを使用する場合、下塗りの#800プライマーは経時で黄変します。屋外への施工にも適していません。

### 5. 全般的注意

- 製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項および SDS (安全データシート) ・施工仕様書をよくお読みください。
- 塗装中、乾燥中ともに換気をよくしてください。
- 改良等のため、①製品の中身、仕様 ②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- 当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- 製品本体および当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。またご使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

## アトムクス株式会社 塗料事業部

〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL.03-3969-3125(直通) FAX.03-3968-7300

■ 本 社	〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6	TEL (03)3969-3111	FAX (03)3968-7300
■ 加須受注センター	〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内)	TEL (0480)65-1154	FAX (0480)65-6909
■ 大阪支店	〒574-0053 大阪府大東市新田旭町2-22	TEL (072)872-3111	FAX (072)872-1222
■ 仙台営業所	〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F)	TEL (022)249-7371	FAX (022)249-7372
■ 新潟営業所	〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14(和合ビル2F)	TEL (025)244-8011	FAX (025)244-8012
■ 横浜営業所	〒224-0033 横浜市区築茅ヶ崎東3-17-43	TEL (045)943-8911	FAX (045)943-8912
■ 名古屋営業所	〒462-0043 名古屋市中区八代町1-9(北村ビル)	TEL (052)914-3900	FAX (052)916-0892
■ 広島営業所	〒739-1734 広島市安佐北区口田1-8-17(小夫家ビル)	TEL (082)845-2202	FAX (082)845-2203
■ 福岡営業所	〒812-0863 福岡市博多区金の隈1-33-31	TEL (092)503-5200	FAX (092)503-5308
■ 加須工場	〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1(加須工業団地内)	TEL (0480)65-1159	FAX (0480)65-7146

http://www.atomix.co.jp

検索 フロアトップ5000

